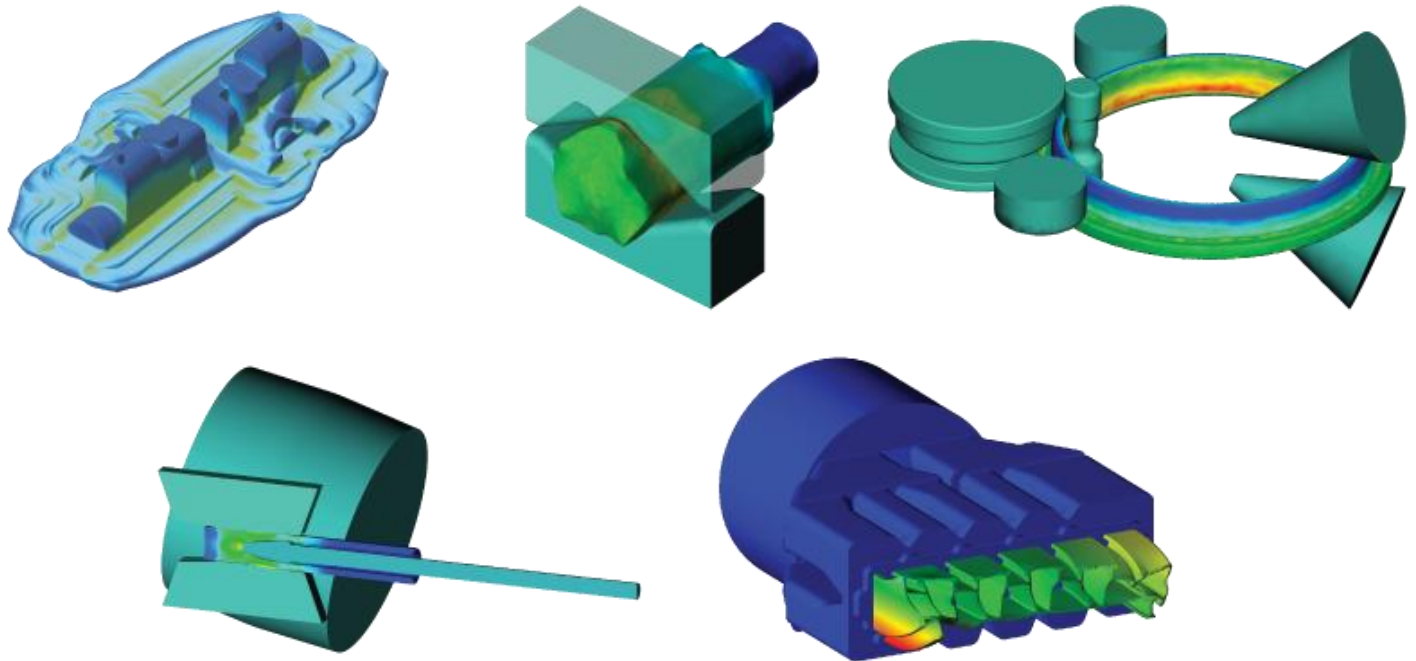




**Форум «Моделирование процессов штамповки,
прокатки и прессования в QForm»
1 октября 2019, Москва**



Контактные лица:

Гладков Юрий
к.т.н., доц. каф. МТ-6 МГТУ им.
Н.Э.Баумана, руководитель отдела
продаж и сопровождения
ООО «КванторФорм»
Тел.: 8 (926) 020 82 86

Мордвинцев Павел
ведущий менеджер
ООО «КванторФорм»
Тел.: 8 (926) 127 75 02

E-mail: sales@qform3d.ru



www.qform3d.ru/forum/moscow

Приглашаем руководителей производства и специалистов по штамповке, прокатке и прессованию принять участие в форуме.

Планируется работа по следующим направлениям:

1. Моделирование процессов прокатки;
2. Моделирование процессов ковки и штамповки;
3. Моделирование процессов прессования;
4. Оборудование и цифровизация производства. QForm в образовании.

Организаторы:

- МГТУ им. Н.Э. Баумана, кафедра МТ6 «Технологии обработки давлением»
- МИСиС, кафедра «Обработка металлов давлением»
- Московский Политехнический Университет, кафедра «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии»
- ООО «КванторФорм»

Место и время проведения:

1 октября, с 9-00 до 20-00

Москва, метро Бауманская, МГТУ им. Н.Э. Баумана, Рубцовская набережная 2/18, 3 этаж, Конференц-зал УЛК.

Стоимость участия: **БЕСПЛАТНО.**

Регистрация до 25 сентября: <https://www.qform3d.ru/register/moscow>

ПЛАН МЕРОПРИЯТИЯ

9:00	Прибытие участников, регистрация <i>Кофе / чай (фойе 2го этажа, БЗДК, Учебно-лабораторный корпус (УЛК))</i>
10:00	Начало работы форума. Пленарная секция <i>Учебно-лабораторный корпус (УЛК), этаж 3, конференц-зал</i>
12:00	Кофе-брейк <i>Кофе / чай (фойе 2го этажа, БЗДК, Учебно-лабораторный корпус (УЛК))</i>
12:30	Пленарная секция <i>Учебно-лабораторный корпус (УЛК), этаж 3, конференц-зал</i>
14:00	Перерыв <i>Обед (фойе 2го этажа, БЗДК, Учебно-лабораторный корпус (УЛК))</i>
15:00	Работа секций
17:15	Дискуссия
18:00	Подведение итогов форума

Вниманию производителей алюминиевых профилей и инструмента для прессования 2-3 октября в офисе компании «КванторФорм» в Москве пройдет обучение (повышение квалификации) по сквозному проектированию в QExDD и моделированию в QForm Extrusion. Обучение позволит быстро освоить инструменты новой версии 9.

Для предприятий с действующей технической поддержкой участие в обучении бесплатное.

Дата выпуска: 13 сентября 2019 года

Предварительная программа форума

Пленарная секция

Ведущий Стебунов Сергей Александрович, к.т.н., генеральный директор «КванторФорм»

10:00	<p>Открытие форума <i>Евсюков Сергей Александрович, д.т.н., проф. заведующий кафедрой МТБ, МГТУ им. Н.Э. Баумана</i> <i>Алещенко Александр Сергеевич, к.т.н., заведующий кафедрой ОМД, НИТУ «МИСиС»</i> <i>Петров Павел Александрович, к.т.н., заведующий кафедрой ОМД и аддитивные технологии, Московский Политехнический Университет</i></p>
10:20	<p>История QForm <i>Стебунов Сергей Александрович, к.т.н., генеральный директор «КванторФорм»</i></p>
10:40	<p>Отечественное ПО QForm – моделирование техпроцессов обработки давлением для построения цифрового производства <i>Гладков Юрий Анатольевич, к.т.н., руководитель отдела продаж и сопровождения «КванторФорм»</i></p>
11:05	<p>QForm 9 – современная версия для моделирования штаповки, прессования, прокатки <i>Мордвинцев Павел Сергеевич, ведущий менеджер отдела продаж и сопровождения «КванторФорм»</i></p>
11:30	<p>Опыт эксплуатации программы QForm при моделировании процессов штамповки деталей ГТД <i>Рассудов Никита Владимирович, главный кузнец, ПАО «ОДК-Сатурн»</i> <i>Лоханов Сергей Александрович, инженер-конструктор 3 кат., ПАО «ОДК-Сатурн»</i></p>
11:45	<p>ЧКПЗ, доклад уточняется</p>
12:00	<p>Кофе-брейк <i>Кофе / чай (фойе БЗДК, 2й этаж, Учебно-лабораторный корпус (УЛК))</i></p>
12:30	<p>Отработка технологических процессов изготовления поковок лопаток с использованием QForm <i>Касьянова Светлана Владимировна, инженер-конструктор ООО «АРТОМ»</i></p>
12:50	<p>Проектирование предварительных переходов объемной штамповки в программе QForm с использованием изотермических поверхностей <i>Стебунов Сергей Александрович, к.т.н., генеральный директор «КванторФорм»</i> <i>Власов Андрей Викторович, научный консультант «КванторФорм», д.т.н., профессор каф. МТ-6</i> <i>Кривенко Дмитрий Витальевич, инженер-разработчик «КванторФорм»</i></p>
13:10	<p>Доклад уточняется</p>
13:30	<p>Моделирование эволюции микроструктуры в QForm <i>Шитиков Андрей Андреевич, к.т.н., разработчик «КванторФорм»</i></p>
14:00	<p>Перерыв <i>Обед (фойе БЗДК, 2й этаж, Учебно-лабораторный корпус (УЛК))</i></p>

Секция 1. Моделирование процессов прокатки

Ведущий Алещенко Александр Сергеевич, к.т.н., заведующий кафедрой ОМД, НИТУ «МИСиС»

15:00	<p>Возможности современной версии по моделированию процессов винтовой прошивки и сортовой прокатки <i>Авраменко Данила Юрьевич, инженер отдела технической поддержки «КванторФорм»</i></p>
15:20	<p>Исследование радиально-сдвиговой прокатки <i>Галкин Сергей Павлович, д.т.н., профессор НИТУ «МИСиС»</i></p>

15:35	Моделирование процесса прошивки осевых заготовок в стане винтовой прокатки <i>Крискович Сергей Михайлович, ассистент НИТУ «МИСиС»</i>
15:50	Моделирование процесса винтовой безоправочной прокатки труб <i>Будников Алексей Сергеевич, ассистент НИТУ «МИСиС»</i>
16:05	Результаты моделирования процессов винтовой прошивки труб на ОАО ПНТЗ <i>Шамилов Альберт Рамильевич, Исхаков Руслан Вячеславович, АО «Первоуральский новотрубный завод», г. Первоуральск</i>
16:20	Опыт использования QForm на ОАО «РосНИТИ» <i>Ахмеров Денис Альфредович, Инженер лаборатории моделирования технологических процессов ОАО «РосНИТИ»</i>
16:35	Трубная металлургическая компания, доклад уточняется
16:50	Моделирование винтовой прокатки трубных заготовок <i>Клименко Денис Николаевич, м.н.с. лаборатории Объемных наноструктурных материалов НИУ БелГУ, Жеребцов Сергей Валерьевич, в.н.с. лаборатории Объемных наноструктурных материалов НИУ БелГУ д.т.н. Мартынов Кирилл Геннадьевич, инженер 1 категории НИЦ «Курчатовский институт»-ЦНИИ КМ «Прометей», Негодин Дмитрий Алексеевич, специалист главный (по титану) СКТО АО "Чепецкий механический завод"</i>

Секция 2. Моделирование процессов ковки и штамповки

Ведущий Евсюков Сергей Александрович, д.т.н., заведующий кафедрой МТБ, МГТУ им. Н.Э. Баумана

15:00	Практика моделирования. Прогноз поверхностных дефектов и дефектов типа «Прострел»: поле «Гартфилд» <i>Гартвиг Артур Александрович, руководитель отдела технической поддержки «КванторФорм»</i>
15:20	Практика использования программы QForm на предприятии АО НПО «Тяжпромарматура» <i>Поваров Александр Сергеевич, заместитель директора по развитию АО НПО «Тяжпромарматура»</i>
15:40	Моделирование процесса гибки труб с дорном с применением программы QForm <i>Мангасарян Георгий Артемович, инженер-технолог, Бурлаков Игорь Андреевич, главный специалист УГТ, производственный комплекс «Салют» АО «ОДК»</i>
16:00	Исследование процесса термосверления отверстий в заготовках из интерметаллидных материалов с помощью программы QForm <i>Гордин Дмитрий Эдуардович, инженер-технолог, Бурлаков Игорь Андреевич, главный специалист УГТ, производственный комплекс «Салют» АО «ОДК»</i>
16:20	Изучение процесса осадки с кручением титановых заготовок с мелкозернистой структурой. Теория и практика <i>Бу Чонг Бач – аспирант Московского Политехнического университета, доцент Hanoi University of Industry (HaUI), Вьетнам Петров Павел Александрович, к.т.н., заведующий кафедрой ОМД и аддитивные технологии, Московский Политехнический Университет</i>
17:00	Доклад уточняется

Секция 3. Моделирование процессов прессования <i>Ведущий Мордвинцев Павел Сергеевич, ведущий менеджер отдела продаж и сопровождения «КванторФорм»</i>	
15:00	Новые возможности QForm Extrusion 9 <i>Князькин Иван Сергеевич, ведущий инженер технической поддержки «КванторФорм»</i>
15:20	Примеры рационального использования QForm Extrusion. Сравнение моделирования и эксперимента <i>Князькин Иван Сергеевич, ведущий инженер технической поддержки «КванторФорм»</i>
15:40	QExDD – параметрическая система автоматизированного проектирования матричной оснастки для прессования <i>Дюжев Алексей Михайлович, руководитель разработки QExDD</i>
16:00	Опыт использования QForm Extrusion в ИЛМиТ ОК РУСАЛ при разработке новых алюминиевых сплавов <i>Легких Антон Николаевич, к.т.н., руководитель проекта, Институт легких материалов и технологий ОК РУСАЛ</i>
16:20	Опыт эксплуатации QForm: Участок по производству фильер с нуля <i>Терехов Александр Владимирович, ведущий инженер ООО «ЛПЗ «СЕГАЛ»</i>
16:40	Доклад уточняется
17:00	Доклад уточняется

Секция 4. Оборудование и цифровизация производства. QForm в образовании <i>Ведущий Гладков Юрий Анатольевич, к.т.н., руководитель отдела продаж и сопровождения «КванторФорм»</i>	
15:00	«Сервопрессы Schuler – истории успеха» <i>Аладышкин Михаил Юрьевич, глава представительства «Шулер Прессен ГмБХ»</i>
15:20	«Снижение энергопотребления кривошипных прессов» <i>Д.т.н., проф. Складчиков Евгений Николаевич, МГТУ им. Н.Э. Баумана, кафедра МТ6 «Технологии обработки давлением»</i>
15:40	Инициативы КванторФорм для Университетов <i>Гладков Юрий Анатольевич, к.т.н., руководитель отдела продаж и сопровождения «КванторФорм»</i>
16:00	Доклад уточняется